



BOMBAS DE CALOR

GAMA VSP

Grupo FLUIDRA

3 AÑOS
GARANTÍA



Compresor y Intercambiador



Calentamiento rápido



Temperatura del agua constante



Bajo nivel de ruido



Refrigerante R32



Alta eficiencia energética

Datos técnicos

Model		74148	74149	74150	74151
Code		VSP-10	VSP-12	VSP-15	VSP-17
* Rendimiento en aire 28 °C, agua 28 °C, humedad 80%					
Potencia de calentamiento	kW	10-2.3	12-2.9	15-3.2	17-3.8
Consumo de potencia	kW	1.55-0.14	1.77-0.18	2.26-0.2	2.67-0.23
C.O.P.		16-6.5	16-6.8	16-6.6	16-6.4
* Performance at Air 15 °C, Water 26 °C, Humidity 70%					
Potencia de calentamiento	kW	7-1.9	8.5-2	10-2.2	12-3
Consumo de potencia	kW	1.43-0.27	1.72-0.28	2.07-0.31	2.43-0.42
C.O.P.		7.1-4.9	7.2-4.9	7.2-4.8	7.2-4.9
* Información General					
Tipo de compresor		Inverter Compressor			
Voltaje	V	220~240V / 50Hz / 1PH			
Corriente nominal/ distinguir corrientes nomin/ máx	A	6.9	7.9	10.0	11.8
Fusible mínimo	A	10	12	15	18
Caudal de agua óptimo	m ³ /h	2.8	3.7	4.0	4.6
Caida de presión de agua	Kpa	12	14	15	15
Intercambiador de calor		Twist-titanium tube in PVC			
Conexión de agua	mm	50			
Fan quantity		1			
Ventilation type		Horizontal			
Nivel de ruido (10m)	dB(A)	22-34	23-35	23-37	24-37
Nivel de ruido (1m)	dB(A)	40-52	40-52	40-54	41-54
Cantidad de refrigerante(R32)	g	650	700	1000	1100
CO2 equivalente	Tonne	0.44	0.47	0.68	0.74
* Dimension/ Weight					
Peso neto	kg	56	68	73	78
Peso bruto	kg	68	73	78	83
Dimensión neta	mm	859*394.7*594	987*418.7*693.5		
Dimensión de embalaje	mm	890*425*630	1015*445*715		